

## Fitter Theory 1st Year - Module 8 Basic Maintenance (बुनियादी रखरखाव)

Q1 : Which chart is used to record the skill of the operator in practice? | व्यवहार में ऑपरेटर के कौशल को रिकॉर्ड करने के लिए किस चार्ट का उपयोग किया जाता है?

- A : Testing chart | परीक्षण चार्ट
- B : Levelling chart | लेवलिंग चार्ट
- C : Geometric chart | ज्यामितीय चार्ट
- D : Performance chart | प्रदर्शन चार्ट

**Ans-D**

Q2: Which bearing withstands load is parallel to its axis? | किस बियरिंग का भार इसके अक्ष के समानांतर होता है?

- A : Needle bearing | नीडल बियरिंग
- B : Thrust bearing | थ्रस्ट बियरिंग
- C : Plain bearing | सादे बियरिंग
- D : Split bearing | स्प्लिट बियरिंग

**Ans-B**

Q3 : Which belongs to Total Productive Maintenance? | कौन सा कुल उत्पादक रखरखाव से संबंधित है?

- A : Supply defective goods to the customers | ग्राहकों को दोषपूर्ण सामानों की सप्लाई करना
- B : Unscheduled maintenance | अनिर्धारित रखरखाव
- C : Produces goods without increasing product quality | उत्पाद की गुणवत्ता को बिना बढ़ाये वस्तुओं का उत्पादन करता है
- D : Reduces maintenance cost | रखरखाव लागत कम कर देता है

**Ans-D**

Q4 : What is the high level formula for the lean manufacturing OEE? | lean विनिर्माण ओईई के लिए उच्च स्तरीय सूत्र क्या है?

- A : Availability x Quantity x Quality | उपलब्धता x मात्रा x गुणवत्ता
- B : Availability x Productivity x Quality | उपलब्धता x उत्पादकता x गुणवत्ता
- C : Product output x Quality x Availability | उत्पाद आउटपुट x गुणवत्ता x उपलब्धता
- D : Product output x Quantity x Quality | उत्पाद आउटपुट x मात्रा x गुणवत्ता

**Ans-B**

Q5 : Identify the method of assembly technique? | असेंबली तकनीक की विधि को पहचानें?

- A : Dowelling | डोवेलिंग
- B : Pinning | पिननिंग
- C : Peening | पीनिंग
- D : Staking | स्टेकिंग

**Ans-A**

Q6 : Identify the type of bolt? | बोल्ट के प्रकार की पहचान करें?

A : Bolt with clearance hole | क्लीरेंस होल के साथ बोल्ट

B : Body fit bolt | बॉडी फिट बोल्ट

C : Anti-fatigue bolt | एंटी फटीग बोल्ट

D : T bolt | 'टी' बोल्ट

**Ans-A**

Q7 : Name the type of part shown in assembly technique. | असेंबली तकनीक में दिखाए गए भाग के प्रकार का नाम बताएं।

A : Taper pin | टेपर पिन

B : Split pin | स्प्लिट पिन

C : Cotter pin | कॉटर पिन

D : Spring pin | स्प्रिंग पिन

**Ans-C**

Q8 : What is the use of dowel in assembly technique? | असेंबली तकनीक में डॉवेल का उपयोग क्या है?

A : Accurate positioning of two or more parts || दो या दो से अधिक भागों की सटीक स्थिति

B : Securing components together | एक साथ घटकों को सुरक्षित करना

C : Eliminate the need for drilling | ड्रिलिंग की आवश्यकता को समाप्त करें

D : Increase the efficiency of fit | फिट की दक्षता बढ़ाएं

**Ans-A**

Q9 : Which maintenance record mention the date of commissioning of machine? | किस रखरखाव रिकॉर्ड में मशीन के चालू होने की तारीख का उल्लेख है?

A : Inspection checklist | निरीक्षण जाँच सूची

B : Equipment record | उपकरण रिकॉर्ड

C : Product manual | उत्पाद की नियमावली

D : Servicing manual | सर्विसिंग मैनुअल

**Ans-B**

Q10 : What is the name of activity carried out to prevent breakdown of machinery in basic maintenance? | बुनियादी रखरखाव में मशीनरी के टूट - फूट को रोकने के लिए की गई गतिविधि का नाम क्या है?

- A : Routine maintenance | रूटीन रखरखाव
- B : Preventive maintenance | निवारक रखरखाव
- C : Repairing activity | मरम्मत की गतिविधि
- D : Inspection activity | निरीक्षण गतिविधि

**Ans-B**

Q11 : What is the use of spring pins? | स्प्रिंग पिस का उपयोग क्या है?

- A : Easy assembly and disassembly of parts | आसान से भागों की असेंबली और डिसअसेंबली
- B : Locate assemblies with wide tolerance in corresponding holes | असेंबली में व्यापक टॉलरेंस के साथ अनुरूप होल का पता लगाएँ
- C : Retain the parts in assembly | असेंबली में भागों को रिटेन करना
- D : Accurate positioning of parts | पार्ट्स की परिशुद्ध स्थिति

**Ans-B**

Q12 : Which bolt in the assembly prevent the relative movement between the workpieces? || असेंबली में कौन सा बोल्ट वर्कपीस के बीच सापेक्ष चाल को रोकता है?

- A : Anti-fatigue bolt | एंटी फटीग बोल्ट
- B : T bolt | टी बोल्ट
- C : Body fit bolt | बॉडी फिट बोल्ट
- D : Self locking bolt | सेल्फ लॉकिंग बोल्ट

**Ans-C**

Q13 : Which assembly technique is similar to riveting method? | कौन सी असेंबली तकनीक रिबेटिंग विधि के समान है?

- A : Dowelling | डोवेलिंग
- B : Pinning | पिननिंग
- C : Peening | पीनिंग
- D : Staking | स्टाकिंग

**Ans-C**

Q14 : Why extra clearance given between bearing and journal in the aluminium alloy bearing? | एल्यूमीनियम मिश्र बियरिंग में बियरिंग और जर्नल के बीच अतिरिक्त क्लीयरेंस क्यों दी गई है?

- A : To overcome high thermal expansion | उच्च तापीय विस्तार पर काबू पाने के लिए
- B : To overcome learner expansion | लीनियर विस्तार पर काबू पाने के लिए
- C : To overcome coefficient expansion | गुणांक विस्तार पर काबू पाने के लिए
- D : To overcome lubricant to flow freely | स्वतंत्र रूप से प्रवाह करने के लिए स्नेहक पर काबू पाने के लिए

**Ans-A**